

Maschinendatenblatt KM 1300/8100 MX

Spritzgießmaschine mit MuCell-Zusatzausstattung

Hersteller	KraussMaffei
-------------------	---------------------

Baujahr	2014
----------------	------

Schließseite

Schließkraft	13.000 kN
Aufspannplatten horizontal	2.210 mm
lichte Weite horizontal	1.570 mm
Aufspannplatten vertikal	1.910 mm
lichte Weite vertikal	1.270 mm
min. Formhöhe	700 mm
max. Formhöhe	1.400 mm
max. Öffnungsweg	2.350 mm
max. Öffnungsweite	3.050 mm
Zentrierung, beidseits	250 mm
Auswerferhub	350 mm

max. Werkzeuggewicht bei geteiltem Aufbau	
feste Seite (FS)	12.500 kg
bewegliche Seite (BS)	12.500 kg
Das max. Werkzeuggewicht wird durch den Hallenkran limitiert.	

Heißkanal-Kaskadensteuerung	
Betätigung hydraulisch	6 -fach
Betätigung pneumatisch	6 -fach

Kernzüge FS	3 x
davon 1x mit Prägen gegen Zylinder zulässig	
Kernzüge BS	3 x
davon 1x mit Prägen gegen Zylinder zulässig	

Luftventile FS	3 x
Luftventile BS	3 x

Großes Paket für Prägen und Präzisionsöffnen (Öffnungsprägen)

- inkl. Plattenparallelitätsregelung
- 16 Prägestufen für Prägen und Präzisionsöffnen
- Prozesskombination aus Prägen bzw. Präzisionsöffnen und Variothermverarbeitung

Entformung

- Auswerferkreuz nach SPI und EUROMAP (6" x 28" und 254 x 1016 mm)
- Entformung über Mittelauswerferstange oder über Auswerferkreuz/Schubstangen möglich

Spritzseite

Schneckendurchmesser	95 mm
Spritzdruck	2.172 bar
Hubvolumen	3.721 cm ³
Schussgewicht in PS	3.386 g
Einspritzstrom	1.418 cm ³ /s
Düsenradius	35 mm

MuCell-Schaumspritzgießen

- Verdichtereinheit für Stickstoff und CO₂
- ständig aktive Staudruckregelung (Schneckenlagepunktregelung)
- hydraulische Druckspeicher (Akkus) für schnelles Einspritzen
- hydraulische Maschinenverschlussdüse

Variothermverarbeitung

- Schnittstelle für Werkzeugwandtemperatur, als Startsignal für Einspritzen

Prozesseffizienz

- Anzeige und Erfassung des Energieverbrauchs, aufgeteilt auf die verschiedenen Verbraucher

Roboter

- inkl. Greiferschnellwechseleinheit

Hersteller	ABB
Bauart	Knickarmroboter

Reichweite	3,2 m
Traglast	130 kg
Achsen	6
Druckluftkreise für Greifer	5 x
Vakuumkreise für Greifer	3 x

Förderband

- Teileablage auf Kühlstrecke