

Maschinendatenblatt EcoPower 240/1330

Spritzgießmaschine mit Cellmould-Zusatzausstattung

Hersteller	Wittmann Battenfeld
-------------------	----------------------------

Baujahr	2012
----------------	------

Schließseite

Schließkraft	2.400 kN
Aufspannplatten horizontal	950 mm
lichte Weite horizontal	670 mm
Aufspannplatten vertikal	950 mm
lichte Weite vertikal	620 mm
min. Formhöhe	250 mm
max. Formhöhe	600 mm
max. Öffnungsweg	530 mm
max. Öffnungsweite	1.130 mm
Zentrierung, beidseits	160 mm
Auswerferhub	180 mm

max. Werkzeuggewicht	2.400 kg
----------------------	----------

Steuerung Nadelverschluss-Heißkanaldüse	
Betätigung hydraulisch	1 -fach
Betätigung pneumatisch	1 -fach

Kernzüge feste Seite (FS)	1 x
sofern nicht für hydraulische NV-HK-Düse verwendet	
Kernzüge bewegl. Seite (BS)	2 x

Luftventile FS	1 x
sofern nicht für pneumatische NV-HK-Düse verwendet	
Luftventile BS	3 x

Ausrüstung für Präzisionsöffnen (Öffnungsprägen)

- Präzisionsöffnen über Kniehebel mit elektrischer Schließeinheit
- Prozesskombination aus Präzisionsöffnen und Variothermverarbeitung

Spritzseite

Schneckendurchmesser	55 mm
Spritzdruck	2.041 bar
Hubvolumen	653 cm ³
Schussgewicht in PS	594 g
Einspritzstrom	416 cm ³ /s
Düsenradius	35 mm

Cellmould-Schaumspritzgießen

- Verdichtereinheit und Injektor für Stickstoff
- schnelles Einspritzen und Halten der Schneckenposition mit elektrischer Spritzeinheit
- Maschinenverschlussdüse

Variothermverarbeitung

- Schnittstellen für Werkzeugwandtemperatur, als Startsignal für Einspritzen

Roboter

- Automatisierung der Werkzeugbestückung und der Teileentnahme

Hersteller	Wittmann-Battenfeld
Bauart	Linearroboter

Traglast	10 kg
zusätzliche Drehachsen	1 (C)
Druckluftkreise für Greifer	3 x
Vakuumkreise für Greifer	3 x

Förderband

- Teileablage auf Kühlstrecke